

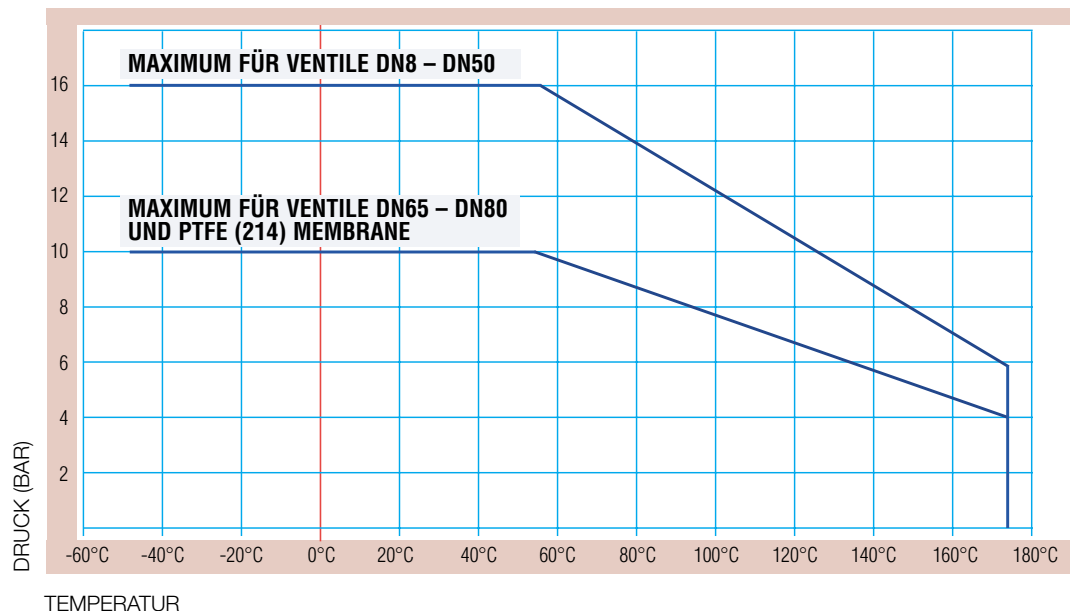
Temperatur und Druck sind die Hauptkriterien für die Auswahl eines Ventils, obwohl es bei einer Prozessspezifikation durchaus noch eine Reihe anderer Aspekte geben kann, die sowohl die Lebensdauer des Ventils, als auch die der Membrane beeinflussen können. Bei der Wahl eines Ventils ist es daher immer von größter Bedeutung alle Details bezüglich Betriebsbedingungen, wie Betriebszyklen, Geschwindigkeit von Temperaturänderungen, Sterilisationsflüssigkeiten, Temperaturen der Dampfsterilisation oder andere eventuell vorhandene Parameter, anzugeben.

Die Produktpalette der Saunders Membranen umfaßt folgenden Temperatur- und Druckbereiche:

- ◆ Geformt und geprägt für optimale Flexibilität.
- ◆ Verstärkungsmaterial für maximale Festigkeit unter Druck und im Vakuum.
- ◆ Optimale Befestigungsverankerung für maximale Verbindungsfestigkeit und verlängerte Lebensdauer der Membrane.

Membrantemperatur Typ AFP (°C)		
-20°	214S/325 & 214/325	160°
-20°	214/425 & 214S/425	160°
-20°	214/300 & 214S/300	150°
-40°	425	140°
-40°	E5	140°
-40°	E3	140°
-40°	E4	110°
-30°	300	130°
-40°	325	140°
-40°	(500) Qualität	150°

Ventilkörper, Temperatur/Druck Verhältnis



Typ AFP – Maximaler Arbeitsdruck (bar)

					25	40	50	65	80
PTFE – (214)	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Alle Gummimembranen	16	16	16	16	16	16	16	10	10